

Audi Q8 50 TDI S LINE SPORT PANO LED MATRIX 23" TOTW

Details



Preis **49.990 €**

Typ	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	98.600 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2019
Hersteller Farbe	Daytonagrau Perleffekt
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Biodiesel geeignet
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Garantie
- Sportsitze
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner

Kontakt

Anderson Automotive
Ringstraße 85
32427 Minden

Tel.: +49 (0) 177 320 2 023
E-Mail: info@anderson-automotive.de

Audi Q8 50 TDI S LINE SPORT PANO LED MATRIX 23" TOTW

- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Adaptives Fahrwerk
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Anhängerrangierassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. SitzEinstellung mit Memory-Funktion
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

Sonderausstattung

- Assistenz-Paket Stadt
- Assistenz-Paket Tour
- Ausstattungs-Paket: S line Selection
- Ausstattungs-Paket: S line Sport / Plus
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Ablendautomatik und Memory
- Bremssättel rot lackiert
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- HD Matrix-LED-Scheinwerfer
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- LM-Felgen 10x22 (5-V-Speichen, Stern-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht)
- Optik-Paket schwarz
- Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest
- Rückfahrkamera
- Sitzbezug / Polsterung: Alcantara Frequenz / Leder
- Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)
- Sonderlackierung Daytonagrau Perleffekt
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Kontakt

Anderson Automotive
Ringstraße 85
32427 Minden

Tel.: +49 (0) 177 320 2 023
E-Mail: info@anderson-automotive.de

Audi Q8 50 TDI S LINE SPORT PANO LED MATRIX 23" TOTW

-Weitere Ausstattung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Ambiente-Beleuchtung
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi Drive Select
- Audi music interface
- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Bedienelemente Glasoptik inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Dachkantenspoiler
- Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten Velours
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schließen)
- Glanz-Paket
- Harnstofftank (SCR): 24 Ltr.
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Karosserie: 4-türig
- Klimaautomatik
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Mild-Hybrid 210 kW (Motor 3,0 Ltr. - 210 kW V6 24V TDI)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Nichtraucher-Paket
- Radstand 2995 mm
- Reifen-Reparaturkit
- Reifenkontroll-Anzeige
- Rücksitzlehne geteilt / klappbar (40:20:40)
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- SCR-System (AdBlue-Technologie)
- Seitenairbag vorn
- Sitzheizung vorn
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)

Kontakt

Anderson Automotive
Ringstraße 85
32427 Minden

Tel.: +49 (0) 177 320 2 023
E-Mail: info@anderson-automotive.de

Audi Q8 50 TDI S LINE SPORT PANO LED MATRIX 23" TOTW

- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Start/Stop-Anlage
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
- Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go

Eingabefehler sind nicht ausgeschlossen

! Probefahrten nur nach Terminvereinbarung !

AUF ANFRAGE WERDEN WEITERE BILDER ZUR VERFÜGUNG GESTELLT

FINANZIERUNG: Ab 4.49 % effektivem Jahreszins, bis zu 84 Monate, auch ohne Anzahlung / direkte Kreditentscheidung sowie Altkreditablösung

GARANTIE: Schließen Sie je nach Wunsch eine Garantievericherung bis zu 60 Monate bei Deutschlands größtem Garantievversicherer ab

INZAHLUNGNAHME: Wir bieten Ihnen die Möglichkeit einer Fernbewertung Ihres Fahrzeugs auf unserer Website:

<https://www.anderson-automotive.de/fahrzeugankauf-minden>

KUNDEN HOL- & BRINGDIENST: Falls Sie mit dem Zug anreisen, bieten wir einen kostenlosen Abholservice vom Bahnhof Minden (Westfalen) an

ZULASSUNG: Wir bieten bundesweite Zulassungen inklusive Kennzeichen und Amtsgebühren sowie Kurzzeitkennzeichen, Ausfuhrkennzeichen und komplette Zollabwicklung an

Freuen Sie sich auf die Besichtigung in unserem modernen Citystore in Minden.

Wir empfangen Sie gern.

Weitere Angebote finden Sie auf unserer Website: <https://www.anderson-automotive.de/>

Kontakt

Anderson Automotive
Ringstraße 85
32427 Minden

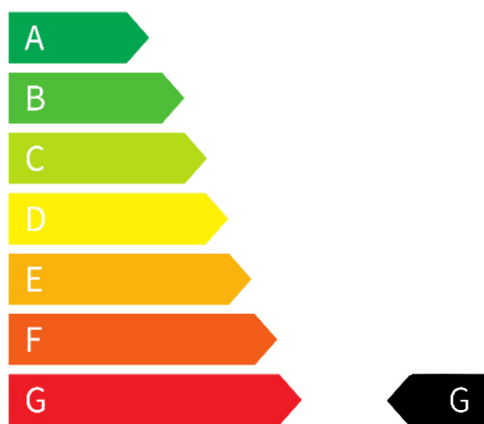
Tel.: +49 (0) 177 320 2 023
E-Mail: info@anderson-automotive.de

Audi Q8 50 TDI S LINE SPORT PANO LED MATRIX 23" TOTW

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 179 g/km
CO2-Klasse: G

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Anderson Automotive
Ringstraße 85
32427 Minden

Tel.: +49 (0) 177 320 2 023
E-Mail: info@anderson-automotive.de